

PHANTOM[®]

Detector de Metais Vent Tube



A Vantagem PHANTOM[®]

O detector de metais Phantom Vent Tube é um detector único, que utiliza a última tecnologia em processamento digital para detectar e rejeitar metais ferrosos e não-ferrosos, incluindo o aço-inoxidável. Com o mais alto poder de processamento, os sistemas Phantom são famosos por sua velocidade superior, exatidão e fácil uso.

Aplicações

Água, Suco, Refrigerantes, Cerveja, Vinho, Bebidas em Geral

Panorama Geral

O detector de metais Vent Tube é utilizado em aplicações de envase para detectar e rastrear bicos de envase. O sistema é facilmente integrado à linhas de envase já existentes, se adaptando onde um detector convencional não poderia ser instalado.

O produto à ser testado é transportado através de um sistema de transportador existente ao qual passa pela área sensível da cabeça do detector. O detector de metais Vent Tube é capaz de detectar e rejeitar materiais ferrosos, não-ferrosos e aço-inoxidável não magnético em garrafas de plástico ou vidro de até 3 litros.

Construído com uma case reforçada em aço-inoxidável para proteção a prova d'água, o detector de metais Vent Tube é construído de forma robusta para lidar com as aplicações mais exigentes.

PHANTOM[®] Detector de Metais Vent Tube

CARACTERÍSTICAS AVANÇADAS DO PHANTOM

Tecnologia DSP	Tecnologia de processamento digital que fornece uma precisão incomparável, velocidade e resultado em detecção
Ultra-Sense	Mantém altos níveis de sensibilidade para detectar a menor partícula de contaminação metálica
AutoTest	O auto teste assegura um desempenho consistente e otimiza custos
AutoCal	Calibração automática através de um toque no botão
Interface de Operação Intuitiva	Possui teclas de atalho de fácil interpretação
Flash RAM	Tecnologia de memória que previne a perda de informação
Tecnologia Modular	Devido a pequena quantidade de peças, resulta em uma maior confiabilidade

OPÇÕES DE CONTROLE

Painel Remoto	O terminal do painel com tela pode ser instalado remotamente
Controle Múltiplo de detectores	Um painel pode operar vários detectores

CARACTERÍSTICAS AVANÇADAS DO VENT TUBE

Projeto para Adaptação	Idealmente adequado para integração à linhas de envase existentes
Construção Reforçada	Cabeça em aço-inoxidável (304) para proteção à prova d'água
Relé de Rejeição	Sinal de saída para o PLC ou sistema de monitoramento de envase para controle da linha
Integração do Sistema	Pode se comunicar com linhas de envase existente ou sistemas de monitoramento
Compatibilidade com Transportadore	Compatível com transportadores de plástico ou aço inoxidável
Inspeção Versátil	Inspeção de 33 cl garrafas de vidro tampadas e garrafas PET de até 3 litros

ESPECIFICAÇÕES

Construção	Aço-inoxidável (304)
Inspeção de Superfície	180 mm (largura) x 250 mm (altura)
Saída de Detecção	Isolado O/P 0-250 v AC/DC
Tamanho da Garrafa	Até 3 litros
Controle Remoto	Até 4000 pés / 1200 m
Eletricidade	90-250 v monofásico, 1 amp
Proteção	IP69K / NEMA 4X
Comunicação	RS485, Ethernet / Wireless pelo Software de Comunicação Contact



Fabricado no Brasil - Tecnologia Canadense | Possibilita compra via fime e cartão bndes

Fortress Technology Inc.
51 Grand Marshall Dr,
Toronto, Ontario
M1B 5N6, Canada
Tel: 1-888-220-8737
sales@fortresstechnology.com

Fortress Technology (Europe) Ltd.
The Phantom Building
7 Beaumont Road, Banbury
OX16 1RH UK
Tel: +44 (0) 1295 256 266
sales-UK@fortresstechnology.com

Fortress Technology Sistemas de Inspeção Ltda.
Rod. Presidente Tancredo de Almeida
Neves, 3007 - Km 30,5 - Vila Rosina
Caieiras - São Paulo, CEP: 07748-400
Fone: 55-11-3641-6153
vendas@fortress-iis.com.br

www.fortresstechnology.com