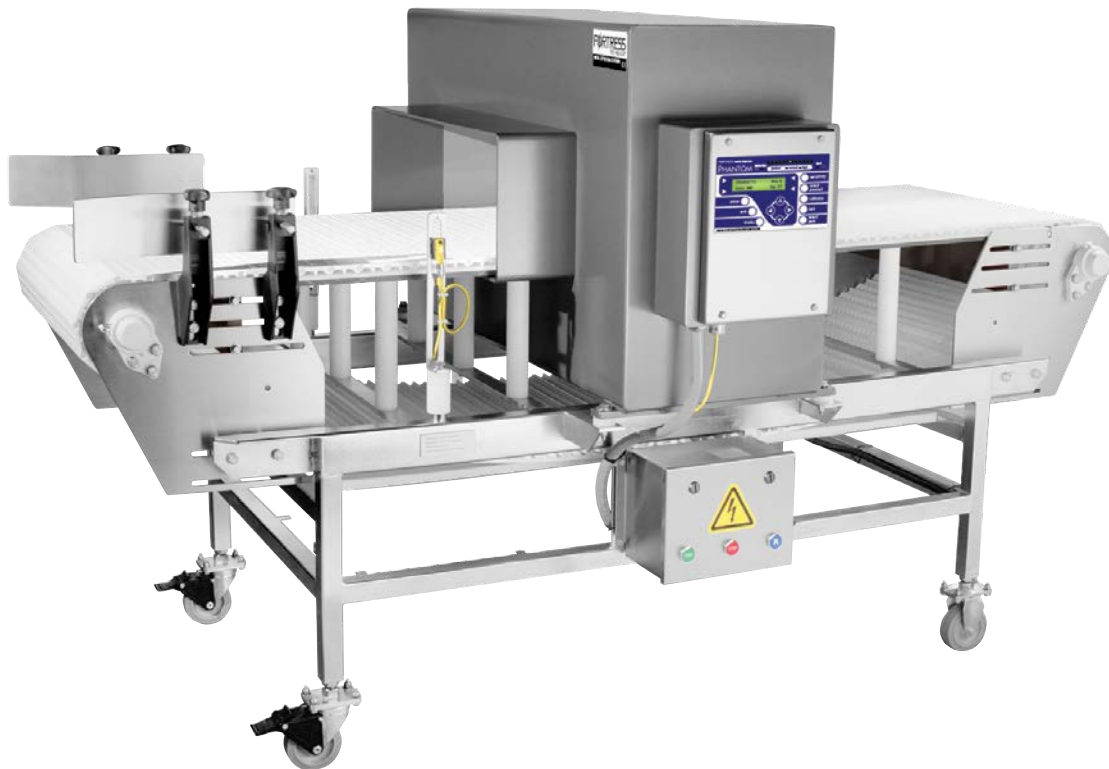


PHANTOM[®]

Detector de Metais para
Grandes Embalagens



A Vantagem PHANTOM[®]

O detector de metais Phantom para grandes embalagens é um detector único, que utiliza a última tecnologia em processamento digital para detectar e rejeitar metais ferrosos e não-ferrosos incluindo aço-inoxidável. Com o mais alto poder de processamento, os sistemas Phantom são famosos por sua velocidade superior, exatidão e fácil uso.

Aplicações

Farinha, Pós, Grãos, Temperos, Aditivos para Alimentos, Produtos Farmacêuticos, Nutracêuticos, Produtos a Granel, Confeitaria

Panorama Geral

Utilizando uma estrutura especializada de bobinas, o detector de metais Phantom para grandes embalagens tem um bom desempenho com produtos grandes. A especificação de 2.0 mm aço-inoxidável 316 para sacos de 25-50 Kg é inalcançável pela indústria padrão.

Além disso, o sistema tem um alto desempenho em condições severas que inclui ruído elétrico e vibração. A tecnologia única Phantom permite uma redução de ruído RF, modificação esta que reduz dramaticamente a susceptibilidade de interferência no detector.

Popularmente conhecido como "O Rei das Grandes Embalagens" o sistema é oferecido em conjunto com o transportador VECTOR integrado ao sistema para aperfeiçoar uma solução completa em detecção.

PHANTOM[®] Detector de Metais para Grandes Embalagens

CARACTERÍSTICAS AVANÇADAS DO PHANTOM

Tecnologia DSP	Tecnologia de processamento digital que fornece uma precisão incomparável, velocidade e resultado em detecção
Ultra-Sense	Detecta 2.0 mm de aço-inoxidável e 1.5 mm ferrosos e não ferrosos em grandes embalagens - um padrão inalcançável pela indústria padrão
AutoTest	O auto teste assegura um desempenho consistente e otimiza custos
AutoCal	Calibração automática através de um toque no botão
Interface de Operação Intuitiva	Possui teclas de atalho de fácil interpretação
Flash RAM	Tecnologia de memória que previne a perda de informação
Tecnologia Modular	Devido a pequena quantidade de peças, resulta em uma maior confiabilidade

OPÇÕES PARA GRANDES EMBALAGENS

Painel Integrado	O painel de controle é construído integrado ao detector
Painel Remoto	O terminal do painel com tela pode ser instalado remotamente
Orientação do detector	Horizontal ou vertical

OPÇÕES DO TRANSPORTADOR VECTOR

Transportador VECTOR	Sistema de transportador resistente integrado ao sistema, vários tamanhos disponíveis, construção em Aço-inoxidável
Mecanismo de Rejeição	Parada de esteira ou soco resistente
Rodízios	Blindado/ Aço-inoxidável, fornece mobilidade
Velocidade	Variável ou Fixa
Sensor	Foto célula (altamente recomendável)
Alarme	Alarme Auditivo / Alarme Visual (Beacon)

ESPECIFICAÇÕES

Construção	Alumínio Pintado
Tamanhos de Abertura	26"x10", 26"x12" (660x250 mm ou 660x305 mm)* *Tamanhos Customizados Disponíveis
Sensibilidade	Detecção de 1.4 - 2.0 mm aço-inoxidável (série 300) 0.9 - 1.5 mm ferroso
Escala de Controle Remoto	Até 4000 pés / 1200 m
Eletricidade	90 - 250 v monofásico, 1 amp
Avaliação	Aço-inoxidável BSH - NEMA 4X / IP69K Alumínio - NEMA 4 / IP65
Comunicações	RS485, Ethernet / Wireless pelo Software de Comunicação Contact



Fabricado no Brasil - Tecnologia Canadense | Possibilita compra via fime e cartão bndes

Fortress Technology Inc.
51 Grand Marshall Dr,
Toronto, Ontario
M1B 5N6, Canada
Tel: 1-888-220-8737
sales@fortresstechnology.com

Fortress Technology (Europe) Ltd.
The Phantom Building
7 Beaumont Road, Banbury
OX16 1RH UK
Tel: +44 (0) 1295 256 266
sales-UK@fortresstechnology.com

Fortress Technology Sistemas de Inspeção Ltda.
Rod. Presidente Tancredo de Almeida
Neves, 3007 - Km 30,5 - Vila Rosina
Caieiras - São Paulo, CEP: 07748-400
Fone: 55-11-3641-6153
vendas@fortress-iis.com.br

www.fortresstechnology.com