

PHANTOM[®]

Detector de Metais
por Gravidade



A Vantagem PHANTOM[®]

O detector de metais Phantom por Gravidade é um detector único, que utiliza a última tecnologia em processamento digital para detectar e rejeitar metais ferrosos e não-ferrosos incluindo aço-inoxidável. Com o mais alto poder de processamento, os sistemas Phantom são famosos por sua velocidade superior, exatidão e fácil uso.

Aplicações

Farináceos, Arroz, Cereais, Pós e Grãos, Milho, Açúcar, Confeitaria, Químicos, Noses

Panorama Geral

O detector de metais Phantom por Gravidade, é ideal para linhas de inspeção seca, pó ou produtos granulados, ao qual possa ser alimentado gravitacionalmente através de um tubo de uma máquina de processamento.

Disponível em alumínio pintado ou aço-inoxidável com uma seleção de diversas aberturas, o detector de metais por gravidade é construído com tubos anti-estáticos UHMW, controle de ar e uma estrutura de suporte para silo. Uma válvula automática de rejeição que pode ser incorporada ao sistema para remover produtos contaminados do fluxo de produção. Adicionalmente, é oferecida uma gaveta de recuperação de esferas de teste, permitindo um uso fácil do teste manual.

PHANTOM[®] Detector de Metais por Gravidade

CARACTERÍSTICAS AVANÇADAS DO PHANTOM

Tecnologia DSP	Tecnologia de processamento digital que fornece uma precisão incomparável, velocidade e resultado em detecção
Ultra-Sense	Mantém altos níveis de sensibilidade para detectar a menor partícula de contaminação metálica
AutoTest	O auto teste assegura um desempenho consistente e otimiza custos
AutoCal	Calibração automática através de um toque no botão
Interface de Operação Intuitiva	Possui teclas de atalho de fácil interpretação
Flash RAM	Tecnologia de memória que previne a perda de informação
Tecnologia Modular	Devido a pequena quantidade de peças, resulta em uma maior confiabilidade

OPÇÕES DE CONTROLE

Painel Integrado	O painel de controle é construído integrado ao detector
Painel Remoto	O terminal do painel com tela pode ser instalado remotamente
Controle Múltiplo de Detectores	Um painel pode operar vários detectores
Terminal Portátil	O terminal de exposição dos detectores pode ser utilizado como dispositivo portátil

OPÇÕES DO SISTEMA DE GRAVIDADE

Tipo de Abertura	Redonda ou retangular - padrão e customizada
Sistema de Rejeição de Válvula Desviadora	Flap-gate ou Cowbell
Estrutura de Instalação	Suporte para fácil instalação em silos ou fixação térrea
Confirmação de Rejeição	Após a rejeição, há a confirmação da operação da válvula
Gaveta de Recuperação de Esferas de Teste	Facilita o teste manual
Alarme	Alarme Auditivo / Alarme Visual (Beacon)
Sistema de Segurança para o Ar Comprimido	Desvia o fluxo para a rejeição no caso de perda de pressão do ar comprimido

ESPECIFICAÇÕES

Construção	Alumínio Pintado ou Aço-inoxidável; Válvula: Aço-inoxidável
Diâmetros Padrões de Tubos	3" / 6" / 8" (75 / 150 / 200 mm)* * Tamanhos customizados disponíveis
Avaliação	NEMA 4** / IP65 (disponíveis: HAZLOC - Classe 2, Div. 1 & 2) ** última atualização NEMA 4X / IP69K
Escala de Controle Remoto	Até 4000 pés / 1200 m
Ar	80 psi (4-5 bar)
Eletricidade	90-250 v monofásico, 1 amp
Comunicações	RS485, Ethernet / Wireless pelo Software de Comunicação Contact



Fabricado no Brasil - Tecnologia Canadense | Possibilita compra via finame e cartão bndes

Fortress Technology Inc.
51 Grand Marshall Dr,
Toronto, Ontario
M1B 5N6, Canada
Tel: 1-888-220-8737
sales@fortresstechnology.com

Fortress Technology (Europe) Ltd.
The Phantom Building
7 Beaumont Road, Banbury
OX16 1RH UK
Tel: +44 (0) 1295 256 266
sales-UK@fortresstechnology.com

Fortress Technology Sistemas de Inspeção Ltda.
Rod. Presidente Tancredo de Almeida
Neves, 3007 - Km 30,5 - Vila Rosina
Caieiras - São Paulo, CEP: 07748-400
Fone: 55-11-3641-6153
vendas@fortress-iis.com.br

www.fortresstechnology.com