

## VISÃO GERAL:

Nosso sistema Halo revolucionário é um dispositivo automático de teste de detector de metais. É projetado para testar automaticamente amostras de aço inoxidável ferroso e não ferroso em todos os detectores de metal da Fortress. O teste automático economiza tempo, dinheiro, mão-de-obra e funciona de acordo com os padrões do setor. Além disso, remove risco de erro humano e lesões no local de trabalho em pontos críticos de controle na linha de produção. O sistema Halo é ideal para aplicações onde o teste manual de um detector de metal tornar-se difícil devido ao acesso, posição, acesso ao fluxo do produto e condições ambientais, etc.

A teoria de Halo aproveita o sinal gerado pelo loop condutor externo ao detector. Ao pressionar o botão, ou em um intervalo programado, uma alteração no sinal flui por meio do loop e causa um distúrbio na bobina receptora do detector. Esse é o mesmo processo que ocorre quando o metal passa por meio da abertura do detector.

## CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- Economize tempo e dinheiro;
- Teste automático, preciso e consistente em intervalos programáveis;
- Diminui a frequência de teste manual;
- Reproduz sinais de amostras de metal de aço inoxidável ferrosos e não ferrosos;
- Teste de Detector ao pressionar um botão;
- Teste a rapidez com o Halo configurado para corresponder à rapidez da correia/esteira em aplicações em transportador;
- Teste da parte frontal, do meio ou traseira do produto com aplicações em transportador;
- Sistema operado externamente;
- Teste customizado com múltiplos níveis;
- Elimina riscos de segurança no local de trabalho;
- Reduz tempo de teste/inatividade da máquina;
- Aprovado por auditores;
- Nega erro humano;
- Configuração do sistema em minutos;
- Inflexível/seguro;
- Coleta de dados detalhada e relatos com Contact Reporter Software, e estão de acordo com os requisitos do HACCP e GFSI.

## CALIBRAÇÃO E TESTE

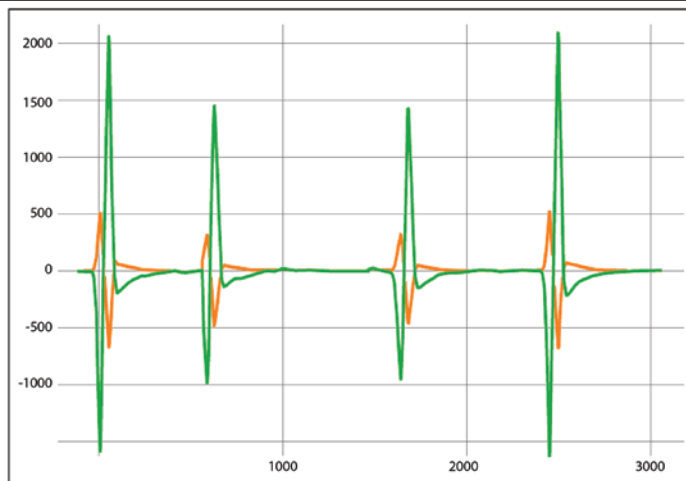
O sistema Halo é calibrado para produzir um sinal de interferência idêntico ao de um metal específico, com tamanho esférico e tipos de metais específicos. Pode também produzir sinais de vários níveis que podem, por exemplo, replicar uma esfera de 1.5 mm de metal ferroso (passando pelo centro da abertura) quando iniciado e depois com um indicador diferente, pode produzir um sinal idêntico de aço inoxidável de 2.0 mm.

## SISTEMA OPERADO EXTERNAMENTE

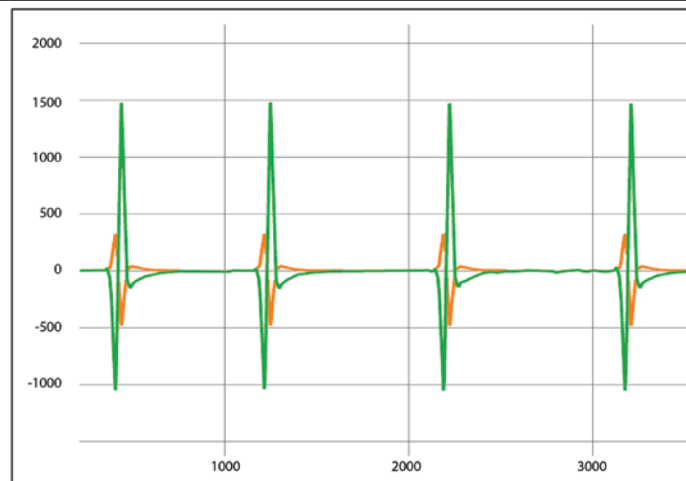
O sistema Halo é totalmente externo ao funcionamento do detector, e, dessa forma, os resultados do teste não são controlados pelo detector. Portanto, é um teste completo do desempenho do detector e pode ser repetido mais vezes que um teste manual, onde a posição da peça para teste dentro da abertura é difícil de controlar. O sistema é incluído no momento da fabricação ou pode ser adicionado a alguns detectores Fortress existentes.

### AMOSTRA DE TESTE FERROSO DE 1.5 MM

SINAL GERADO PELO TESTE MANUAL



SINAL GERADO PELO HALO



Operação Simples. Excelente Confiabilidade. Desempenho Excepcional.

Fabricado no Brasil - Tecnologia Canadense | Possibilita compra via finame e cartão bndes

# CONTACT

## Reporter Software

Contact Reporter Software está incluído em todas as versões de detectores de metais Stealth e Interceptor, que são considerados eficazes em pontos críticos de controle. É fácil de usar, conectar e acionar. O software está de acordo com os padrões estritos dos sistemas HACCP e GFSI. Os dados são transferidos do detector para seu computador usando o drive USB incluído. A saída de dados fornece informações do teste de qualidade totalmente rastreáveis - detalhando o que e quando algo aconteceu.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- O software incluiu detectores Stealth e Interceptor;
- Use o Sistema de Relato de teste automático completo Halo;
- Armazenamento de dados por longo prazo;
- Relatório sob demanda customizado;
- Evento de acesso/logging;
- Exporta relatórios em PDF ou Excel;
- Funcionalidade USB com instalação automática;
- Compatível ao HACCP;
- Compartilhamento de dados;
- Usuários ilimitados.

Informações do detector

Nome do produto, eventos (rejeito, falhas, testes) ID rejeito

Obtenção de relatórios de atividade por linha de produção e/ou período de tempo

Parâmetros de configuração (Sensibilidade, Rejeitos, Tempo, etc.)

Exportar relatórios para arquivos em PDF ou Excel

The screenshot displays the CONTACT Reporter Software interface. On the left, there's a sidebar with 'EVENTS' and three detector units: DETECTOR001 (99-55-54-0e-91), DETECTOR002 (88-99-55-44-bb-ed), and DETECTOR003 (88-99-55-44-f7-9c). Below this is a calendar for October and November 2016. The main area shows a table of events with columns for Date/Time, Type, Description, and Name. The table lists various events such as 'Fault Started', 'Test Signal', 'Halo2 Test - SS', 'Reject Counter Clear', 'Reject', 'Configuration Change', and 'Halo2 Test - Fe'. To the right, a 'Configuration' panel is visible, showing various parameters like 'Calibration - Auto Calibrate Mode', 'Calibration - Dry Phase Limit', and 'Fault - Air Pressure'.

This screenshot shows a detailed view of a specific event from the CONTACT Reporter Software. The event is titled 'Fault Started' and occurred on 10/24/2016 at 4:07:36 PM. The description indicates a 'Peak 185' and 'Operator Code: 0'. The configuration panel on the right shows various parameters for this event, including 'Calibration - Auto Calibrate Mode' set to 'Fast', 'Calibration - Dry Phase Limit' set to '0', and 'Fault - Air Pressure' set to 'enabled'.

Eventos com datas registradas de acordo com o HACCP

Integrado aos procedimentos e requisitos do HACCP existentes

Coleta e transferência imediatas de dados do detector usando um dispositivo USB

Requisitos do sistema: Windows Vista / 7 / 8 Estrutura Microsoft .NET 4.5

Obtenção de relatórios de atividade instantaneamente com conexão opcional Ethernet

Informações do evento e desempenho armazenadas no detector

